



## **MARPACK SRL**

VIA MANZONI LOC TAURANA – LOTTO 31

84010 – SAN MARZANO SUL SARNO (SA)

P.IVA 04141540650

TEL. 081/3208106 – FAX 081/5189270

### **SCHEDA TECNICA PRODOTTO BOBINA FILM MONOFOGLIA TERMOSALDANTE**

| <b>CARATTERISTICHE TECNICHE</b> | <b>U.M</b> | <b>VALORE</b> |
|---------------------------------|------------|---------------|
| Peso Netto                      | KG         | 2,182         |
| Peso Lordo                      | KG         | 2,70          |
| Tipo materiale Saldante         |            | PP COEX       |
| Spessore                        | MY         | 40            |
| Fascia Film                     | MM         | 200           |
| Tolleranza sul peso             | %          | +/-10         |
| Diametro mandrino di cartone    | MM         | 76            |
| Temperatura di saldatura        | °C         | 105-140       |
| Diametro esterno bobina         | MM         | 150           |
| Lunghezza bobina                | MM         | 300           |

#### Confezionamento

---

|                           |             |
|---------------------------|-------------|
| Tipo Imballo              | Cartone     |
| Numero pezzi per cartone  | 2           |
| Dimensioni del cartone mm | 320X160X215 |
| Cartoni per pallet        | 80          |
| Pezzi per pallet          | 160         |
| Dimensioni del bancale cm | 80x120      |

**Con la presente si dichiara che il materiale è adatto al contatto alimentare ed è costituito dalle seguenti sostanze di partenza:**

*1. Films polimerici sopra descritti*

**L'imballo sopra descritto è conforme a Leggi e Regolamenti nazionali e comunitari, in particolar modo :**

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 recante aggiornamento con D.M. n°227 del 4 maggio 2006 e successivo D.M. n° 174 del 24/09/2008
- DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche
- Regolamento 178/2002/CE che stabilisce i principi ed i requisiti generali della legislazione alimentare, istituisce l'Autorità europea per la sicurezza alimentare e fissa procedure nel campo della sicurezza alimentare

- Direttiva 2002/72/CE e successivi aggiornamenti e modifiche
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- Reg. (CE) n. 2023/2006 Sulle buone pratiche di fabbricazione dei materiali e degli oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari (Good manufacturing Practice)
- Decreto Ministeriale n°174 del 24/09/2008 Disciplina Igienica Imballaggi
- Regolamento UE 1282/2011 che modifica e corregge il Regolamento UE 10/2011

• Lo stoccaggio deve essere effettuato nelle migliori condizioni igieniche e tecniche al fine di garantire una buona conservazione delle bobine ( imballi originali, in magazzini con una temperatura tra 10 e 30°C e con umidità relativa compresa tra 40 e 70%). In tali condizioni il materiale viene garantito per 6 mesi dalla data di produzione segnalata nell'etichetta all'interno del mandrino, pur non escludendo la possibilità di utilizzo e conservazione di tutte le caratteristiche per un tempo superiore.

• Evitare esposizione diretta ai raggi solari ed a fonti di calore.

• Stoccaggi in condizioni differenti da quelle sopracitate e tempi di stoccaggio superiori ai 6 mesi possono alterare le caratteristiche del materiale (scivolosità, saldabilità, blocking, eccessiva fragilità).

• Si raccomanda un periodo di climatizzazione in reparto di almeno 24 ore prima dell'utilizzo.

• Inoltre per qualsiasi variazione di processo produttivo e/o di unit operation, l'imballo da noi fornito deve essere sottoposto ad un processo di omologazione da parte del cliente onde evitare eventuali difficoltà nella processabilità dell'imballo. Ci escludiamo da ogni responsabilità per l'utilizzo del sopracitato materiale non omologato prima dell'utilizzo da parte del cliente.

San Marzano sul Sarno (SA) 30/07/2019

**MARPACK SRL**

