

	<b>G.M.GRAFICA S.R.L.</b> Via Treves, 5 (06012) CERBARA CITTA' DI CASTELLO (PG) Pj/CF 01155980541 TEL 075.851.04.06 FAX 075.851.14.49 <a href="http://www.gmgrafica.com">www.gmgrafica.com</a> <a href="mailto:gmgrafica@gmgrafica.com">gmgrafica@gmgrafica.com</a>	<b>DESTINATARIO DOCUMENTO:</b> <b>TERMOPLAST SRL</b> CENTRO DIR.LE. ISOLA G/8 INT.80 80143 – NAPOLI (NA)	Pag.1 di 4  Data emissione: 22.03.2019 REV02 (doc. n. 2018DC007)
	<b>DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI</b>		

1. Con la presente si dichiara che le bobine di film accoppiato (trattasi di poliestere e polipropilene cast) stampato e non, ed i materiali e le sostanze utilizzati nella sua fabbricazione,

*sono conformi*

alla seguente legislazione comunitaria CE:

- Regolamento 1935/2004/CE e successivi aggiornamenti e modifiche
- Regolamento 1895/2005/CE e successivi aggiornamenti e modifiche
- Regolamento 10/2011/CE e successivi aggiornamenti e modifiche
- Dir. (CE) 94/62 e successivi aggiornamenti e modifiche

ed alla seguente legislazione Italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- D.P.R. 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche
- D. Lgs. 29/2017 Disciplina sanzionatoria per la violazione di disposizioni di cui ai regolamenti in materia di materiali e oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari e alimenti
- D.P.R. 777/82, che stabilisce le violazioni in merito al mancato rispetto dei requisiti previsti in materia di MOCA come fatti specie penali di natura contravvenzionale

2. Il materiale sopra citato è fabbricato con i seguenti materiali idonei al contatto con alimenti:

- PET : Poliestere (lato non a contatto)
- PPCAST: Polipropilene Cast (lato a contatto)

Gli inchiostri utilizzati dalla sottoscritta azienda G.M. Grafica Srl sono formulati e fabbricati in conformità alle "Linee Guida EuPia per la stampa esterna degli imballaggi alimentari". I prodotti come sopra indicati sono realizzati in modo tale da minimizzare sia la migrazione potenziale attraverso il substrato sia il "set-off" dal lato esterno stampato al lato interno a contatto con l'alimento nella fase di impilamento e di bobinatura. Inoltre gli inchiostri utilizzati sono fabbricati secondo la "Pratiche CEPE/EuPia di buona fabbricazione di inchiostri da stampa destinati all'applicazione sulla superficie non a contatto alimentare di imballaggi e oggetti destinati al contatto alimentare (GMP)" (Reg. 2023/2006).

La fase di accoppiamento è realizzata con l'uso di colle solvent-less.

3. Si dichiara che nessuno dei materiali di cui al punto 2 sono provenienti da materiali da riciclo.
4. Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate, rispetta i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

MIGRAZIONE GLOBALE	
Liquidi simulanti	Tempi di contatto
Acido acetico al 3% p/v in soluzione acquosa	10 giorni a 40°C
Alcool etilico al 50% v/vin soluzione acquosa	10 giorni a 40°C

In base alle informazioni ricevute dai nostri fornitori, nell'ALLEGATO A elenco delle sostanze sottoposte a restrizione che possono essere presenti.

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate. L'affermazione è supportata da prove analitiche oppure in base a calcoli sulla migrazione delle sostanze condotti in accordo con il Regolamento 10/2011/CE e successivi aggiornamenti e modifiche.

I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1 kg di alimento venga in contatto con 6 dm<sup>2</sup> di prodotto.

I simulanti e le condizioni di prova sono scelti in riferimento al Regolamento 10/2011/CE e successivi aggiornamenti e modifiche.

5. Nel materiale possono essere presenti sostanze regolate dal regolamento 1333/08/CE e 1334/08/CE (sostanze chiamate anche additivi "dual use"). Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dal Regolamento 10/2011/CE e art. 9 comma 2, lettera c) del DM 21 marzo 1973. In base alle informazioni ricevute dai nostri fornitori, nell'ALLEGATO B elenco dual-use che possono essere presenti. L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con gli alimenti ha la responsabilità di comunicare alla scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi e aromi) del prodotto alimentare da confezionare.
6. In base alle informazioni ricevute dai nostri fornitori si informa che per la produzione delle materie prime acquistate ed utilizzate per la realizzazione del materiale in oggetto non vengono utilizzati intenzionalmente (\*) additivi e materiali a base di sostanze allergizzanti elencate nell'allegato II Reg. (UE) 1169/2011. L'assenza di tali sostanze non è testata per via sperimentale. Il processo di fabbricazione di G.M. Grafica si avvale di un sistema di autocontrollo basato sui principi dell'HACCP e il sistema contempla l'analisi del rischio associata all'eventuale pericolo derivante dalle sostanze sopramenzionate.
7. In accordo con il Regolamento CE n. 1935/2004 G.M. Grafica Srl ha implementato un sistema di rintracciabilità del materiale lavorato.
8. In accordo con il Regolamento CE n. 2023/2006 il film oggetto della presente dichiarazione viene prodotto nel rispetto delle norme generali sulle buone pratiche di fabbricazione.
9. La G.M. Grafica s.r.l. tiene sotto controllo i rischi attuando un piano di autocontrollo in base ai principi del sistema HACCP.
10. Il film oggetto della presente dichiarazione non è adatto per trattamenti di sterilizzazione e pastorizzazione, non è idoneo per il confezionamento di prodotti alimentari per la prima infanzia, né per il confezionamento in atmosfera protettiva, non è inoltre adatto per applicazioni in forno tradizionale né a microonde. Per le norme di stoccaggio e di durata del materiale si rimanda alla scheda tecnica fornitavi in allegato alla presente dichiarazione.





**G.M.GRAFICA S.R.L.**  
Via Treves, 5 (06012) CERBARA  
CITTA' DI CASTELLO (PG)  
PI/CF 01155980541  
TEL 075.851.04.06 FAX 075.851.14.49  
[www.gmgrafica.com](http://www.gmgrafica.com) [gmggrafica@gmgrafica.com](mailto:gmggrafica@gmgrafica.com)

DESTINATARIO DOCUMENTO:  
**TERMOPLAST SRL**  
CENTRO DIR.LE. ISOLA G/8 INT.80  
80143 – NAPOLI (NA)

Pag.2 di 4  
Data emissione:  
22.03.2019  
REV02  
(doc. n. 2018DCC007)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI**

11. Il cliente finale è tenuto a verificare che il materiale sia idoneo alla sua individuale applicazione ed è inoltre responsabile per le valutazioni delle migrazioni nelle specifiche condizioni finali d'impiego di tempo e temperatura. Qualora il nostro film venga utilizzato in condizioni diverse è necessaria una valutazione caso per caso.
12. Questa dichiarazione è redatta in conformità alla legislazione sopra citata ed è destinata a : **TERMOPLAST S.R.L.**
13. Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.
14. Si dichiara che il prodotto di cui al punto 1, esclusivamente per il lato non stampato, è conforme al contatto diretto con l'alimento, più precisamente trattasi di alimenti per i quali sono previste prove di migrazione con i simulanti B e D1. Qualora il film venga fornito neutro, cioè senza stampa, il lato idoneo al contatto è quello interno. G.M. Grafica declina ogni responsabilità da altre utilizzazioni diverse da quella indicata.
15. ALLEGATO: elenco schede tecniche di prodotto con indicazione delle norme di stoccaggio, conservazione e durata del materiale.

(\*) "Utilizzati intenzionalmente" significa ( secondo il testo della Direttiva 2002/525/EC ) : " utilizzati deliberatamente nella formulazione di un prodotto dove la presenza del componente è richiesta per assicurare una specifica caratteristica , qualità o aspetto "

Data di emissione documento: 22.03.2019

Firma e Funzione : *Federico Dott. Cavargini (RO)*





G.M.GRAFICA S.R.L.  
Via Treves, 5 (06012) CERBARA  
CITTA' DI CASTELLO (PG)  
PI/CF 01155980541  
TEL 075.851.04.06 FAX 075.851.14.49  
www.gmgrafica.com gmgrafica@gmgrafica.com

DESTINATARIO DOCUMENTO:  
**TERMOPLAST SRL**  
CENTRO DIR.LE. ISOLA G/8 INT.80  
80143 – NAPOLI (NA)

Pag.3 di 4  
Data emissione:  
22.03.2019  
REV02  
(doc. n. 2018DC007)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI**

**ALLEGATO A**

STRUTTURA: PET+PPCAST

Sostanza
ALLUMINIO - LISTATO IN ALL.2, SEZ.1 (LMS 1 MG/KG)
PM REF. 10060 - CAS N° 0000075-07-0 - ACETALDEIDE (LMS 6 MG/KG)
PM REF. 13326/15760/47680 - CAS N° 0000111-46-6 - Dietilenglicole (LMS 30 MG/KG)
PM REF. 16600 - CAS N° 0005873-54-1 - 2,4'-diisocianato di difenilmetano - SML (T*) = ND (DL= 0,01 mg/kg) espresso come parte dell'isocianato ; altra restrizione: 1 mg / kg nel prodotto finale espresso come frazione di isocianato. (*: limite di migrazione specifico espresso come totale della frazione o delle sostanze indicate)
PM REF. 16630 - 0000101-68-8 4,4'-diisocianato di difenilmetano - SML (T*) = ND (DL= 0,01 mg/kg) espresso come parte dell'isocianato ; altra restrizione: 1 mg / kg nel prodotto finale espresso come frazione di isocianato. (*: limite di migrazione specifico espresso come totale della frazione o delle sostanze indicate)
PM REF. 16990/53650 - CAS N° 0000107-21-1 - Etilenglicole (LMS 30 MG/KG)
PM REF. 19150 - CAS N° 0000121-91-5 - Acido isoftalico (LMS 5 MG/KG)
PM REF. 22660 - CAS N° CAS N° 0000111-66-0 - 1-ottene (LMS 15 MG/KG)
PM REF. 23380, 76320 - CAS N° 0000085-44-9 Anidride ftalica
PM REF. 24010 - CAS N° 0000075-56-9 - Propilene ossido _ Nota: l'ossido di propilene è presente come impurità della materia prima. quindi i livelli residui di ossido di propilene nel prodotto non sono misurati analiticamente. - SML (T*) = ND (DL= 0,01 mg/kg) (*: limite di migrazione specifico espresso come totale della frazione o delle sostanze indicate)
PM REF. 24910 - CAS N° 0000100-21-0 - Acido tereftalico (LMS 7,5 MG/KG)
PM REF. 24940 - CAS N° 0000100-20-9 - Dicloruro dell'acido tereftalico (LMS 7,5 MG/KG)
PM REF. 24970 - CAS N° 0000120-61-6 - Tereftalato di dimetile (LMS 60 MG/KG)
PM REF. 35760 - CAS N° 0001309-64-4 - Triossido di antimonio (LMS 0,04 MG/KG)
PM REF. 38840 - CAS N° 0154862-43-8 - Bis(2,4-dicumilfenil) pentaeritritol-difosfite (LMS 5 MG/KG)
PM REF. 39090 - N,N-bis(2-idrossietil)alchil (C8-C18)ammina (LMS 1,2 MG/KG)
PM REF. 39120 - Cloridrati di N,N-bis(2-idrossietil)alchil (C8-C18)ammina (LMS 1,2 MG/KG)
PM REF. 39815 - CAS N° 0182121-12-6 - 9,9-bis(metossimetil)fluorene (LMS 0,05)
PM REF. 46640 - CAS N° 0000128-37-0 - 2,6-di-ter-butil-p-cresolo (LMS 3 MG/KG)
PM REF. 68320 - CAS N° 0002082-79-3 - 3-(3,5-di-terz-butil-4-idrossifenil) propionato di ottadecile (LMS 6 MG/KG)
PM REF. 83595 - CAS N° 0119345-01-6 - Prodotto di reazione del fosfonito di di-terz-butile con difenile, ottenuto da condensazione di 2,4-di-terz-butifenolo con il prodotto di reazione di Friedel Craft di tricloruro di fosforo con difenile (LMS 18 MG/KG)
PM REF. 89040/24550 - CAS N° 0000057-11-4 - Acido stearico (LMS 25 MG/KG IN ZN)
PM REF. 94560 - CAS N° 0000122-20-3 - Triisopropanolammina (LMS 5 MG/KG)
PM REF. 95280 - CAS N° 0040601-76-1 - 1,3,5-tris(4-terz-butil-3-idrossi-2,6-dimetilbenzil)-1,3,5-triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trione (LMS 6 MG/KG)
PM REF. 95360 - CAS N° 0027676-62-6 - 1,3,5-tris(3,5-di-terz-butil-4-idrossibenzil)-1,3,5-triazin-2,4,6(1H,3H,5H)-trione (LMS 5 MG/KG)





**G.M.GRAFICA S.R.L.**  
Via Treves, 5 (06012) CERBARA  
CITTA' DI CASTELLO (PG)  
PI/CF 01155980541  
TEL 075.851.04.06 FAX 075.851.14.49  
www.gmgrafica.com gmgrafica@gmgrafica.com

**DESTINATARIO DOCUMENTO:**  
**TERMOPLAST SRL**  
CENTRO DIR.LE. ISOLA G/8 INT.80  
80143 - NAPOLI (NA)

Pag.4 di 4  
Data emissione:  
22.03.2019  
REV02  
(doc. n. 2018DC007)

**DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI**

## ALLEGATO B

STRUTTURA: PET+PPCAST

Sostanza
E170 - PM REF. 42500 - Acido carbonico, Sali
E171 - PM REF. 93440 - CAS N° 0013463-67-7 - Diossido di titanio (SOLO NELLA VERSIONE CAST BIANCO)
E321 - PM REF. 46640 - CAS N° 0000128-37-0 - 2,6-di-ter-butil-p-cresolo
E330 - PM REF. 14680/44160 - CAS N° 0000077-92-9 - Acido citrico
E470 - SALI SODICI DEGLI ACIDI GRASSI
E470A - SALI DI CALCIO DEGLI ACIDI GRASSI
E470B - SALI DI MAGNESIO DEGLI ACIDI GRASSI
E471 - PM REF. 56486 - Esteri di glicerina con acidi alifatici saturi lineari con un numero pari di atomi di carbonio (C14-C18) e con acidi alifatici insaturi lineari con un numero pari di atomi di carbonio (C16-C18)
E551 - PM REF. 86240 - CAS N° 0007631-86-9 - Diossido di silicio
E900 - CAS N° 9016-00-6 OLIO DI SILICONE
PM REF. 23651 - CAS N° 0025322-69-4 - Polipropilenglicole
PM REF. 52720 - CAS N° 0000112-84-5 - Erucamide





**G.M. GRAFICA SRL**  
VIA TREVES, 5  
06011 - CERBARA (PG)  
TEL: 0758510406 FAX: 0758511449  
PI/CF 01155980541

DATA DI EMISSIONE/ISSUE DATE  
22-03-2019

**SCHEMA TECNICA/DATA SHEET**

CLIENTE/CUSTOMER:	TERMOPLAST SRL
PRODOTTO/PRODUCT:	NEUTRO PET 12MY+CAST 50MY F.340
CODICE/CODE GM GRAFICA:	00000717 00004606
CODICE CLIENTE/CUSTOMER CODE:	

**CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL FEATURES**

STAMPA/PRINTING	FLEXO	LATO STAMPA/PRINTED:
FORMATO FINALE/FINAL SIZE:	BOBINA	
N° COLORI/N° COLORS:	0	
CARATTERISTICHE STAMPA/PRINT.FEATURES	COME DA PIANO CARTA DA VOI FORNITOCI	Gr/Mq: 66,00
MATERIALE/MATERIAL:	POLIESTERE 12.00 my / PPCAST NEUTRO 50.00 my	

**CARATTERISTICHE DIMENSIONALI/DIMENSION:**

FASCIA/WIDHT MM:	340,00	
PASSO TACCA/CUT LENGHT MM:	1000,00	
DIAM. INT. /CORE MM:	76,00	
MTL/BOB.:	0,00	SVOLGIMENTO:

**IMBALLO/PACKING :**

Le bobine sono imballate singolarmente poste su europallett avvolte con estensibile con apposito tagliando identificativo prodotto finito, lotto di produzione per tracciabilità. Bancale avvolto con estensibile, tagliando bancale indicante il peso, il numero di bobine, i codici di riferimento ed il codice lotto per la tracciabilità.

**STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE**

Lo stoccaggio deve essere effettuato nelle migliori condizioni igieniche e tecniche al fine di garantire una buona conservazione delle bobine. Le bobine vanno conservate nei loro imballi originali, in magazzini con temperature comprese tra i 10°C e i 30°C e una umidità relativa compresa tra 50 e 70%. Evitare esposizione diretta ai raggi solari ed a fonti di calore. Stoccaggi in condizioni differenti da quelle sopracitate e tempi di stoccaggio superiori ai 6 mesi possono alterare le caratteristiche del materiale (scivolosità, saldabilità, ecc...) e causare fenomeni di blocking delle bobine ed eccessiva fragilità del materiale. Per quanto riguarda l'utilizzo a basse temperature non si può dare evidenza della resistenza fisico-meccanica del materiale fornito. Il materiale viene garantito 6 mesi dalla data di consegna, pur non escludendo la possibilità di utilizzo e conservazione di tutte le caratteristiche per un tempo superiore.

SI RACCOMANDA DI CONDIZIONARE IL MATERIALE A TEMPERATURA AMBIENTE ALMENO 24H PRIMA DELL'UTILIZZO.

**CONFORMITA' ALIMENTARE/CONFORMITY FOOD :**

Per la conformità alimentare si rimanda alla "DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI" in vostre mani.

Responsabile Assicurazione Qualità (RQ) QUALITY ASSURANCE MANAGER      Responsabile Tecnico (TEC) TECHNICAL MANAGER

*Federico Dott. Cavargini*

*Filippo Spadaccia*



**G.M. GRAFICA SRL**  
VIA TREVES, 5  
06011 - CERBARA (PG)  
TEL: 0758510406 FAX: 0758511449  
PI/CF 01155980541

DATA DI EMISSIONE/ISSUE DATE  
22-03-2019

**SCHEDA TECNICA/DATA SHEET**

CLIENTE/CUSTOMER:	TERMOPLAST SRL
PRODOTTO/PRODUCT:	NEUTRO PET 12MY+CAST 50MY F.150
CODICE/CODE GM GRAFICA:	00000717 00005150
CODICE CLIENTE/CUSTOMER CODE:	

**CARATTERISTICHE TECNICHE/TECHNICAL FEATURES**

STAMPA/PRINTING	FLEXO	LATO STAMPA/PRINTED:
FORMATO FINALE/FINAL SIZE:	BOBINA	
N° COLORI/N° COLORS:	0	
CARATTERISTICHE STAMPA/PRINT.FEATURES	COME DA PIANO CARTA DA VOI FORNITOCI	Gr/Mq: 66,00
MATERIALE/MATERIAL:	POLIESTERE 12.00 my / PPCAST NEUTRO 50.00 my	

**CARATTERISTICHE DIMENSIONALI/DIMENSION:**

FASCIA/WIDHT MM:	150,00	
PASSO TACCA/CUT LENGHT MM:	1000,00	
DIAM. INT. /CORE MM:	76,00	
MTL/BOB.:	300,00	SVOLGIMENTO:

**IMBALLO/PACKING :**

Le bobine sono imballate singolarmente poste su europallett avvolte con estensibile con apposito tagliando identificativo prodotto finito, lotto di produzione per tracciabilità. Bancale avvolto con estensibile, tagliando bancale indicante il peso, il numero di bobine, i codici di riferimento ed il codice lotto per la tracciabilità.

**STOCCAGGIO E CONSERVAZIONE**

Lo stoccaggio deve essere effettuato nelle migliori condizioni igieniche e tecniche al fine di garantire una buona conservazione delle bobine. Le bobine vanno conservate nei loro imballi originali, in magazzini con temperature comprese tra i 10°C e i 30°C e una umidità relativa compresa tra 50 e 70%. Evitare esposizione diretta ai raggi solari ed a fonti di calore. Stoccaggi in condizioni differenti da quelle sopracitate e tempi di stoccaggio superiori ai 6 mesi possono alterare le caratteristiche del materiale (scivolosità, saldabilità, ecc...) e causare fenomeni di blocking delle bobine ed eccessiva fragilità del materiale. Per quanto riguarda l'utilizzo a basse temperature non si può dare evidenza della resistenza fisico-meccanica del materiale fornito. Il materiale viene garantito 6 mesi dalla data di consegna, pur non escludendo la possibilità di utilizzo e conservazione di tutte le caratteristiche per un tempo superiore.

SI RACCOMANDA DI CONDIZIONARE IL MATERIALE A TEMPERATURA AMBIENTE ALMENO 24H PRIMA DELL'UTILIZZO.

**CONFORMITA' ALIMENTARE/CONFORMITY FOOD :**

Per la conformità alimentare si rimanda alla "DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI" in vostre mani.

Responsabile Assicurazione Qualità (RQ) QUALITY ASSURANCE MANAGER      Responsabile Tecnico (TEC) TECHNICAL MANAGER

*Federico Dott. Cavargini*

*Filippo Spadaccia*