

TECNOLOGIA IMPIEGATA

Accoppiamento mediante:
Spatolatura/Glossing

MATERIALI IMPIEGATI

CARTONCINO Kraft vergine a fibra lunga
POLIETILENE (PE)

CARATTERISTICHE GENERALI*



ALTEZZA:	96,00 mm
DIAMETRO SUP:	100,00 mm
DIAMETRO INF:	93,00 mm
STANDARD GSM:	318 g/m ²
PESO ARTICOLO:	18,00 gr

LOGISTICA

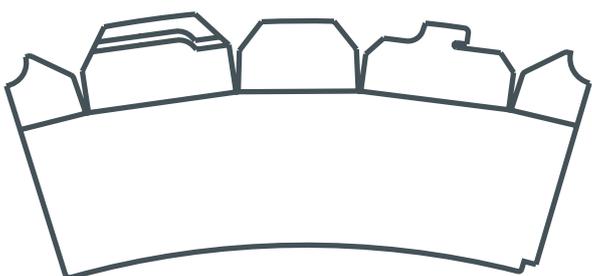
	QUANTITÀ	PESO NETTO	PESO LORDO
BAG:	50 pz	0,90kg	0.91 kg
BOX:	500 pz	9,00 kg	9,80 kg
PALLET:	10.500 pz	189,00 kg	201,00 kg

DIM.NI	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA
BOX:	58,00 cm	24,00 cm	60,00 cm
PALLET:	80,00 cm	120,00 cm	195,00 cm

PALLET

STRATI/PALLET:	3
BOX/STRATO:	7
BOX/PALLET:	21

*Il peso del prodotto può subire una variazione del +/- 5%.



CONFORMITÀ E NORME DI UTILIZZO

Prodotto idoneo al contatto con alimenti secondo il regolamento CE n. 19345/2004, Regolamento EU 10/2011 e successivi aggiornamenti. Il prodotto è adatto alla cottura in microonde ed è adatto alla conservazione degli alimenti.

Inoltre è adatto alla conservazione di alimenti grassi, oli e prodotti conservati sotto olio, si raccomanda di attenersi alle prescrizioni tecniche definite nella scheda seguente. Conservare il prodotto in luogo asciutto e lontano dai raggi del sole e fonti di calore.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

1 - Sono conformi a venire in contatto con le seguenti categorie alimentari e i relativi sottogruppi in accordo alla Tabella 2 del Reg. UE 10/2011:

01 - BEVANDE**05 - GRASSI E OLI****02 - CEREALI, DERIVATI DI CEREALI, PRODOTTI DELLA BISCOTTERIA, DELLA PANETTERIA E DELLA PASTICCERIA****06 - PRODOTTI ANIMALI E UOVA****03 - CIOCCOLATO, ZUCCHERO E LORO DERIVATI, DOLCIUMI****07 - PRODOTTI LATTIERO E CASEARI****04 - FRUTTA, ORTAGGI E LORO DERIVATI****07 - PRODOTTI VARI**

alla seguente legislazione comunitaria **CE**:

- Regolamento CE 1935/2004
- Regolamento EU 10/2011 e successivi emendamenti
- Regolamento CE 2023/2006

ed alla seguente legislazione Italiana:

- DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche.
- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche.

2 - L'articolo sopra citato è fabbricato con un materiale multistrato composto da:

- POLIETILENE (PE) 18g/m² (a contatto con l'alimento)
- CARTONCINO IN FIBRA VERGINE NON PATINATO 300 g/m²
- COLLE CONTATTO ALIMENTI

3 - In base alle informazioni ricevute dai nostri fornitori, il materiale multistrato, utilizzato per la realizzazione dell'articolo non contiene sostanze soggette a restrizione listate nel Regolamento EU 10/2011 (allegato I) e nel DM 21.3.73 (Sezione 4).

Il materiale menzionato, lo strato plastico destinato al contatto con gli alimenti è stato sottoposto alle prove di migrazione globale in modalità article filling nelle seguenti condizioni:

SIMULANTE:	Condizione di prova (Allegato V-tabella 3 - Regolamento UE 10/2011)
Acido acetico al 3% - simulante alimentare B superficie di contatto 200 cm ² - simulante 200ml.	OM2
Alcool etilico al 50% - simulante alimentare D1 superficie di contatto 200 cm ² - simulante 200ml.	OM2
Isottano (simulante alternativo al D2-2 giorni a 20°C) superficie di contatto 200 cm ² - simulante 200ml.	OM2

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate. L'affermazione è supportata da prove analitiche condotte in accordo con il Regolamento EU 10/2011, DM 21/03/1973 e successivi aggiornamenti. I Report di analisi sono presenti in **RENOVA GROUP S.R.L.**, disponibili alla consultazione e a disposizione dell'autorità competente per eventuali verifiche.

4 - **RENOVA GROUP S.R.L.** non utilizza allergeni, come definito dalla Direttiva 2000/13/CE, modificata dalla Direttiva 2003/89/CE, nella produzione o formulazione dei prodotti a voi forniti. Tuttavia, le materie prime utilizzate potrebbero contenere allergeni, pertanto non può escludere la presenza di tali sostanze. Allo stato dell'arte, tale parametro non viene ricercato per via analitica.

5 - Gli inchiostri da noi impiegati sono formulati in modo tale da ottenere una bassa migrazione ed un basso odore. Essi sono fabbricati in accordo con le "Linee Guida EuPIA per gli inchiostri da stampa per stampa esterna di imballi alimentari" e conformi all'Ordinanza Svizzera n° 817.023.21. Questa dichiarazione è redatta in conformità alla legislazione sopra citata ed è destinata a: **TUTTA LA CLIENTELA RICHIEDENTE.**

6 - Riguardo all'idoneità tecnologica sulla base di prove interne si dichiara che il prodotto può essere impiegato nei seguenti modi:

Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno tradizionale	NO
Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno a microonde	NO
Il manufatto può essere utilizzato, per la conservazione dell'alimento, a basse temperature	SI

Si raccomanda di verificare l'idoneità tecnologica nell'applicazione reale in base ai tempi e alle temperature d'impiego (art. 7 del. D.M. 21-03-1973).

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita quando interverranno cambiamenti nella produzione del materiale (quali a titolo esemplificativo ma non esaustivo modifiche del processo, della materia prima, degli additivi impiegati nella fabbricazione), in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi al punto 1) saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Conservare il prodotto in luogo asciutto, lontano dai raggi del sole e lontano da fonti di calore (0°C +35°C). Il prodotto è monouso e si consiglia l'utilizzo entro 3 anni dalla data di produzione.

QUESTO PRODOTTO NON È UN GIOCATTOLO.

Data di emissione: **07/03/2023**
Data di creazione: **07/03/2023**
Nome e Cognome: **Antonio Falco**
Funzione: **Amministratore Unico**

N. Progressivo revisione documento 00311R2

Renova Group S.R.L.

Antonio Falco



Si vieta la riproduzione parziale e/o integrale del presente documento senza l'autorizzazione di Renova Group S.R.L.