

Tork Tovagliolo Xpressnap® Extra Soft bianco



Codice:	15850
Sistema	N4 - Tovaglioli intercalati Xpressnap
Numero veli	2
Stampa	No
Lunghezza (piegato)	10.7 cm
Larghezza (piegato)	16.5 cm
Lunghezza (aperto)	21.3 cm
Larghezza (aperto)	16.5 cm
Colore	Bianco

I dispenser Tork Xpressnap® per tovaglioli sono perfetti per i ristoranti self-service. Questo sistema aiuta a ridurre del 25% il consumo di tovaglioli rispetto ai tradizionali dispenser. I tovaglioli Tork Xpressnap® Extra Soft bianchi 2 veli sono ideali per le strutture attente alla praticità, al costo in uso e alla qualità.

www.tork.it

- Confezionate in pacchi singoli, le risme di tovaglioli sono protette da sacchetti di plastica per maggiore praticità e igiene
- Attira l'attenzione dei tuoi ospiti con la stampa personalizzata: il 75% di chi utilizza i tovaglioli ne legge il messaggio
- Tovagliolo di grandi dimensioni (quando aperto) perfetto per tutte le occasioni di ristorazione

Informazioni sulla tutela ambientale

Contenuto

Il prodotto è realizzato con:
Polpa di cellulosa vergine
I materiali di imballaggio sono realizzati in carta o plastica.

Materiale

Fibre vergini
Le fibre di polpa vergine vengono ricavate da legni dolci o duri. Il legno viene sottoposto a processi di lavorazione chimica e/o meccanica per separare le fibre di cellulosa e rimuovere la lignina e altri residui. Lo sbiancamento è il processo durante il quale le fibre vengono ripulite, non solo per rendere la polpa di legno più brillante, ma anche per ottenere il grado di purezza delle fibre richiesto per i prodotti per l'igiene e, in alcuni casi, per soddisfare i requisiti di sicurezza necessari per il contatto alimentare. Attualmente vengono usati diversi metodi per lo sbiancamento: ECF (senza cloro elementare, ma con impiego di biossido di cloro) e TCF (completamente senza cloro, con impiego di ozono, ossigeno e perossido di idrogeno).

Sostanze chimiche

Tutte le sostanze chimiche (adiuvanti di processo e additivi) sono sottoposte a valutazione per quanto concerne la sicurezza dei prodotti e il loro impatto sull'ambiente, la salute e la sicurezza sul lavoro. Per controllare le prestazioni dei prodotti utilizziamo i seguenti additivi:

- Agenti di resistenza ad umido (per panni e asciugamani)
- Agenti di resistenza a secco (usati insieme al trattamento meccanico della polpa di legno per realizzare prodotti resistenti come i panni)
- Coloranti e fissanti per la carta colorata (per garantire una perfetta tenuta dei colori)
- Inchiostri (pigmenti con carrier e fissativi) per i prodotti con stampa
- Colla idrosolubile per garantire l'integrità dei prodotti multivelo

Nella maggior parte delle nostre cartiere non aggiungiamo sbiancanti ottici.

Nei prodotti per l'igiene professionale non vengono utilizzati ammorbidenti.

L'elevata qualità dei prodotti è garantita da efficienti sistemi di gestione dell'igiene e della qualità dalla produzione, allo stoccaggio, fino al trasporto.

Per assicurare una qualità uniforme a livello di processi e prodotti, il ciclo di produzione della carta è supportato dai seguenti adiuvanti chimici/di processo:

- antischiumogeni (tensioattivi e agenti disperdenti)
- regolatori di pH (idrossido di sodio e acido solforico)
- adiuvanti di ritenzione (sostanze chimiche in grado di favorire l'agglomerazione delle fibre più piccole per evitarne la dispersione)
- rivestimenti chimici (finalizzati a controllare la crespatura della carta rendendola più morbida e assorbente)

Per il ricondizionamento utilizziamo:

- Adiuvanti per la riconversione in polpa di legno (sostanze chimiche in grado di contribuire alla trasformazione in polpa di legno della carta resistente all'acqua)

Per la depurazione delle nostre acque reflue utilizziamo agenti flocculanti e nutrienti per il trattamento biologico, al fine di garantire che non vi sia alcun impatto negativo sulla qualità delle acque da parte dei nostri stabilimenti.

Contatto alimentare

Questo prodotto soddisfa i requisiti legislativi per i materiali destinati al contatto con gli alimenti, come confermato da certificazione esterna di enti terzi. Il prodotto è considerato sicuro per la pulizia e l'asciugatura delle superfici destinate al contatto alimentare e può occasionalmente venire a contatto con alimenti per brevi periodi di tempo.

Certificazione ambientale

Questo prodotto ha ottenuto la certificazione EU Ecolabel.
Questo prodotto ha ottenuto la certificazione FSC®.

Imballaggio

Ottemperanza alla direttiva sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio (94/62/CE): Sì

Data di creazione e ultima revisione dell'articolo

Data di pubblicazione: 16-09-2019
Data di revisione: 11-06-2020

Produzione

Questo articolo viene prodotto nello stabilimento ALLO, ES ed è certificato sulla base di quanto confermato in ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), OHSAS 18001 e FSC Chain-Of-Custody.

Smaltimento

Il prodotto è compatibile con i tradizionali sistemi comunali di gestione dei rifiuti. I prodotti usati non devono essere gestiti attraverso i circuiti di riciclo dei rifiuti.

Essity Hygiene & Health AB, 405 03
GÖTEBORG, Svezia

Contatti



Essity è l'azienda globale di prodotti per l'igiene e la salute.

www.tork.it

E-mail: tork.info@essity.com